

Spezifikation KWK Folien & Beutel

Sofern nicht anders vereinbart gelten die nachfolgenden Eigenschaften als Mindest- bzw. Richtwerte. Nicht aufgeführte bzw. darüber hinausgehende Eigenschaften sind bei Relevanz separat zu spezifizieren.

Eigenschaft	Norm	Einheit	PE-LD	PE-HD	PE-MD	Bemerkung
Anwendungseignung	-	-	-	-	-	Die Prüfung der Eignung der gelieferten Produkte obliegt grundsätzlich dem Kunden. KWK liefert wo möglich unterstützende Dokumentation. Insbesondere bei Erteilung eines Wiederholungsauftrags gilt die Eignung des Produktes für die Anwendung des Kunden als bestätigt.
Lebensmittelrechtliche Zulassung	-	-	-	-	-	Lebensmittelrechtliche Anforderung an Folienprodukte müssen vom Kunden im Vorfeld separat spezifiziert werden. Im Standard erfolgt von KWK keine lebensmittelrechtliche Bewertung der Produkte. Die lebensmittelrechtliche Eignung wird über den Zusatz „lebensmittelecht“ in der Auftragsbestätigung kommuniziert. Details sind der jeweiligen Konformitätserklärung (KE) zu entnehmen.
Breite	GKV Aug. 2018	mm	<=800 >800 <= 1.200 >1.200 <= 2.000 >2.000 <= 3.000		+/-8 +/-10 +/-12 +/-15	Gilt für Schlauch, Halbschlauch, Seitenfaltenschlauch mit ausgezogener Seitenfalte und Flachfolien ohne Randbeschnitt. Für Flachfolien mit Randbeschnitt gilt 50% der angegebenen Toleranz.
Seitenfaltenbreite	GKV Aug. 2018	mm	<= 500 >500 <= 800 >800 <= 1.200 >1.200 <= 2.000		+/-6 +/-8 +/-12 +/-20	
Kantendeckung	GKV Aug. 2018	mm	Liegebreite <=1.200 Liegebreite >1.200 <= 2.000		+/-8 +/-10	
Rollenlänge	GKV Aug. 2018	m	<=100 >100 <= 500 >500 <= 1.000 >1.000 <= 2.000 >2.000 <= 5.000		+/-3% +/-2,5% +/-2,0% +/-1,5% +/-1,2%	

Spezifikation: KWKPE060722

			>5.000	+/-0,8%		
Länge Beutel und Zuschnitte	GKV Aug. 2018	-	+/-3 %			Alle Längenangaben beziehen sich immer auf die Außenmaße des Beutels bzw. Zuschnitts.
TK-Eignung		°C	-25°C	-25°C	-25°C	„technische Information TK Eignung“ beachten
Max. Gebrauchstemperatur (andauernd)		°C	60	70	65	Einschränkung bei Lebensmittelkontakt (siehe KE)
Max. Gebrauchstemperatur (kurzzeitig)		°C	80	90	85	Einschränkung bei Lebensmittelkontakt (siehe KE)
Wasserdampfdurchlässigkeit	DIN 53380	g / m ² d bar	1 (bei 100µ)	0,4 (bei 100µ)	k.A.	Richtwert Spezifikation nicht möglich
O2 Durchlässigkeit	-		keine Barriereeigenschaften			
N2 Durchlässigkeit	-		keine Barriereeigenschaften			
CO2 Durchlässigkeit	-		keine Barriereeigenschaften			
Gleitreibung (COF)	ASTM 1894	-	gleitend: 0,1-0,3 nicht gleitend/ stumpfe Qualität 0,3-0,6 halb gleitend / mittelgleitend: 0,2-0,4	-	-	Richtwert Muss bei Relevanz gesondert spezifiziert werden.
Reißfestigkeit (längs)	ISO 527	MPa	>15	>20	>18	
Reißfestigkeit (quer)	ISO 527	MPa	>10	>15	>12	
Dart-Drop	ASTM D 1709	g/µ	>1g	>2	>1,5	
Schrumpfverhalten monoaxial	KWK Methode	%	>60/>0			bei 135°C
Schrumpfverhalten biaxial	KWK Methode	%	>30/>30			bei 135°C
Druckvorbehandlung	KWK Methode	DYN	>38	>38	>38	Kundeninfo Druckvorbehandlung beachten
Oberflächenwiderstand (ohne AS)	DIN 53482	Ohm	>10 ¹²	>10 ¹²	>10 ¹²	Richtwert
Oberflächenwiderstand (mit AS)	DIN 53482	Ohm	<10 ¹²	<=10 ¹²	<=10 ¹²	Kundeninfo Antistatikzusätze beachten

Die unter Bemerkung angegebenen Dokumente erhalten Sie auf Anfrage bei unserem Vertrieb oder können diese unter <http://www.kwk-braun.de/downloads/> heruntergeladen.